

# DPhG

Deutsche  
Pharmazeutische  
Gesellschaft e.V.

Seite 1 von 3



# Internationale DPhG-Doktoranden tagung

in Pichlarn, Österreich  
18.11.2009 - 21.11.2009

[www.dphg.de](http://www.dphg.de)

# Internationale DPhG-Doktorandentagung

18.11.2009 – 21.11.2009 in Pichlarn, Österreich

## Unser Angebot – Ihre Chance

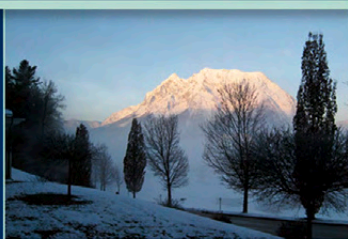
### Liebe Doktorandinnen und Doktoranden,

im Namen des DPhG-Präsidenten Prof. Dr. Manfred Schubert-Zsilavec laden wir Sie ein, Ihre Forschungsergebnisse in Pichlarn vorzustellen. Das prachtvolle Schlosshotel bietet ideale Voraussetzungen für ein konzentriertes Arbeiten auf hohem Niveau. Die Zahl der Teilnehmer ist auf 90 begrenzt. Um teilnehmen zu können, sollten Sie in Ihrer Promotion fortgeschritten sein oder Post Doc sein (Promotion 2009). Idealerweise haben Sie bereits Ihr „1. Forschungspaper“ eingereicht oder publiziert.

Die DPhG-Doktorandentagung 2009 könnte ein wichtiger Schritt für Ihre Karriere sein, denn wir haben den 19. November 2009 als „Firmenkontaktag“ reserviert. Personal- und Fachabteilungen der pharmazeutischen Industrie werden an diesem Tag Gelegenheit haben, sich vorzustellen und mit Ihnen Gespräche zu führen. Damit diese Gespräche so zielführend wie möglich ablaufen, reichen Sie bei der Registrierung nicht nur Ihr Poster oder Ihren Kurzvortrag, sondern auch Ihren Lebenslauf ein.

Wir haben attraktive Konditionen mit dem Hotel Schloss Pichlarn ausgehandelt. Als Mitglied der DPhG zahlen Sie lediglich einen Eigenkostenanteil von 200,- €. In diesem Preis sind die Teilnahmegebühr enthalten, die Übernachtungskosten im Hotel (3 Nächte im Einzelzimmer) sowie die Verpflegung vor Ort. Sollten Sie die Übernachtung im Doppelzimmer wünschen, reduziert sich Ihr Beitrag auf 170,- €. (Nichtmitglieder zahlen 250,- € bzw. 220,- €).

Wir freuen uns, wenn Sie „aktiv“ in Pichlarn teilnehmen.



## Internationale DPhG-Doktorandentagung

in Pichlarn, Österreich

### 18.11.-21.11.2009

Exklusiv im 5 Sterne Golf & Spa Hotel "Schloss Pichlarn"



Hier klicken, um sich online anzumelden.

Wir freuen uns auf euch!

Kontakt für weitere Infos:

**Dr. Michael Stein**, Geschäftsführer der DPhG  
Hamburger Allee 26-28, 60486 Frankfurt am Main  
Telefon: 069 7191 596-0; [info@dphg.de](mailto:info@dphg.de)  
[www.dphg.de](http://www.dphg.de)



**Schloss Pichlarn**

Hotel - Golf & Spa

[www.pichlarn.at](http://www.pichlarn.at)

[www.dphg.de](http://www.dphg.de)